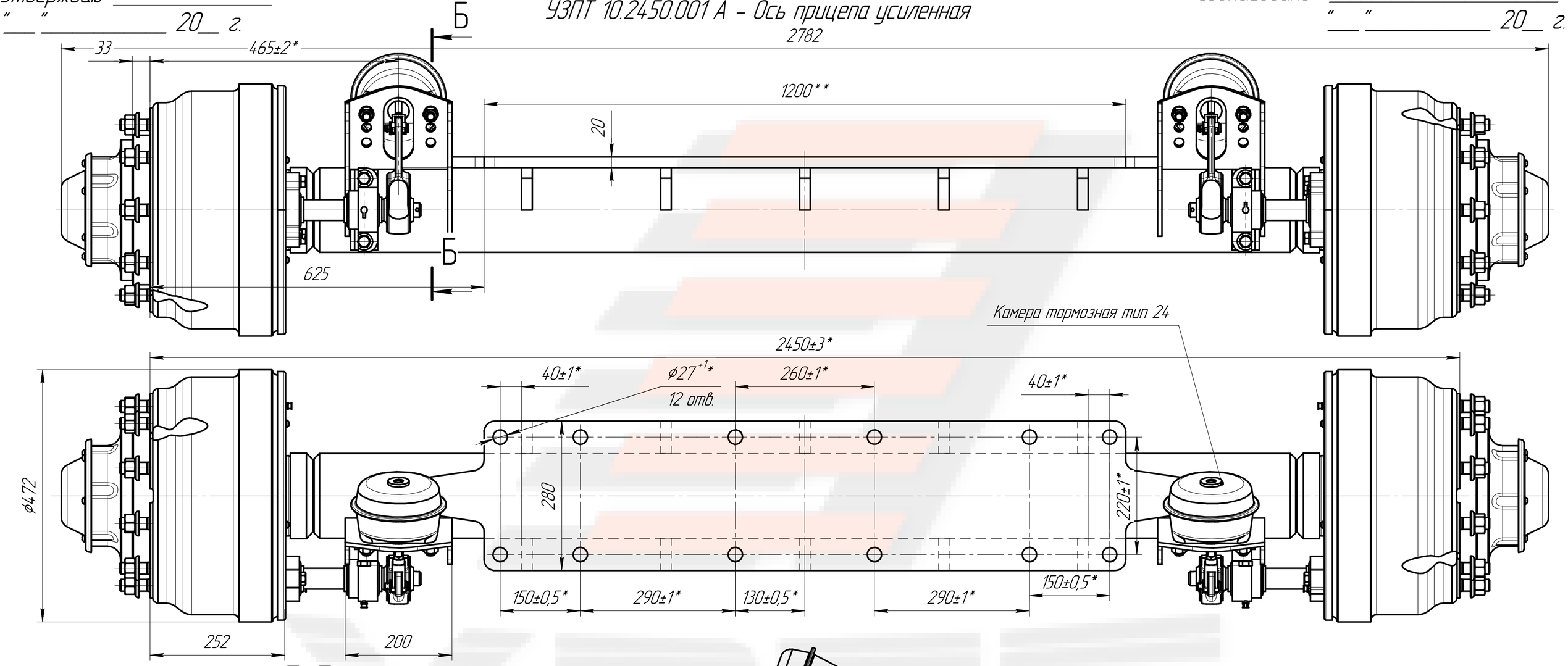
Утверждаю: _____

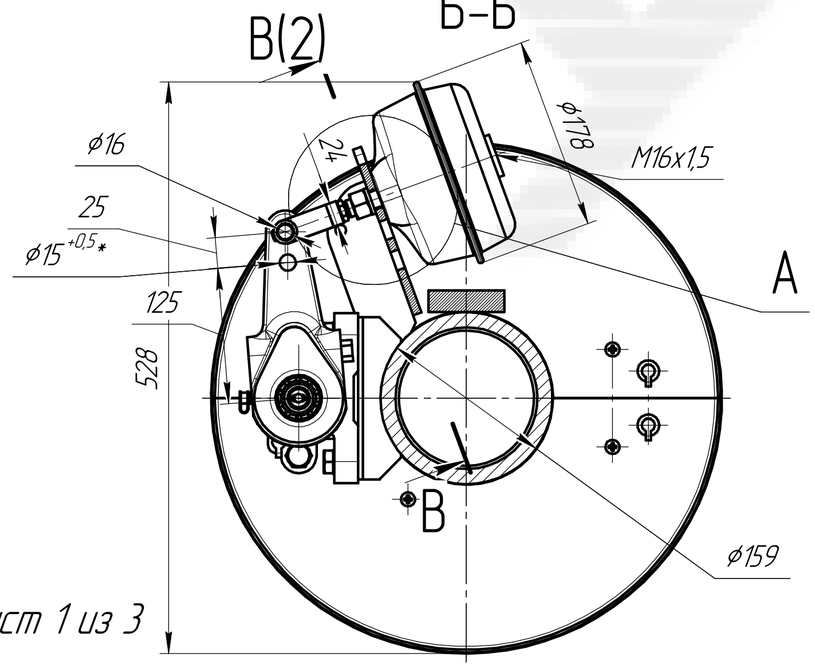
"___" _____ 20__ г.

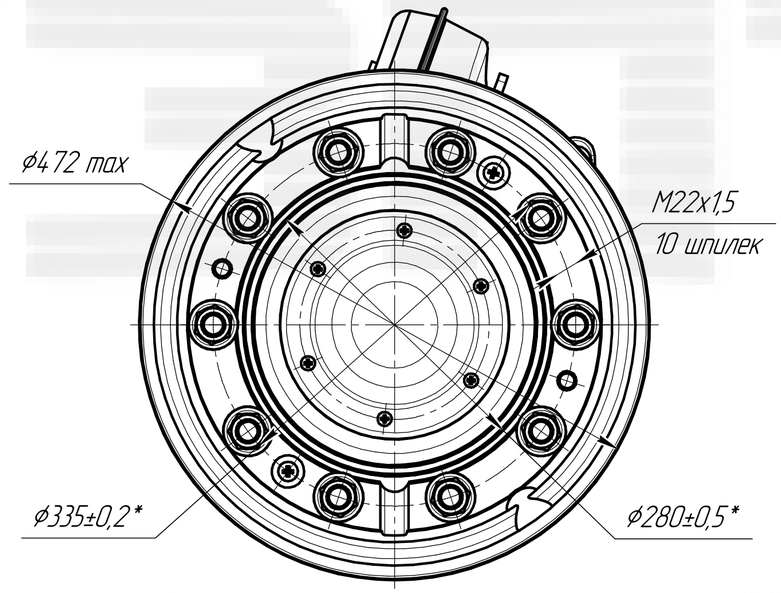
# УЗПТ 10.2450.001 А – Ось прицепа усиленная

Согласовано: _____

"___" _____ 20__ г.




1. Все размеры справочные, кроме отмеченных *.

**2. Нагрузки на ось действительны при условии соблюдения рекомендуемого межрессорного расстояния ** (Уменьшение расстояния может привести к снижению несущей способности балки!)**

3. Подшипники ступиц заполняются смазкой LIQUI MOLY LM50 LITHONT или ЦИАТИМ 221. При этом промежутки между роликами, сепараторами и кольцами подшипников должны быть заполнены смазкой. Расход смазки на 1 подшипник – 150 г. Общее кол-во смазки на одну ступицу 350 г. Смазка ступичного узла производится путем снятия барабана тормозного и ступицы с промывкой подшипников перед нанесением свежей смазки.

4. Покрытие основных элементов: грунт-эмаль алкидная черная RAL 9005.

5. Покрытие крепежных и малых элементов должно быть одинаковое в составе одного изделия – Ц9.хр. или Хим.Фос.прм или Кд.хр.

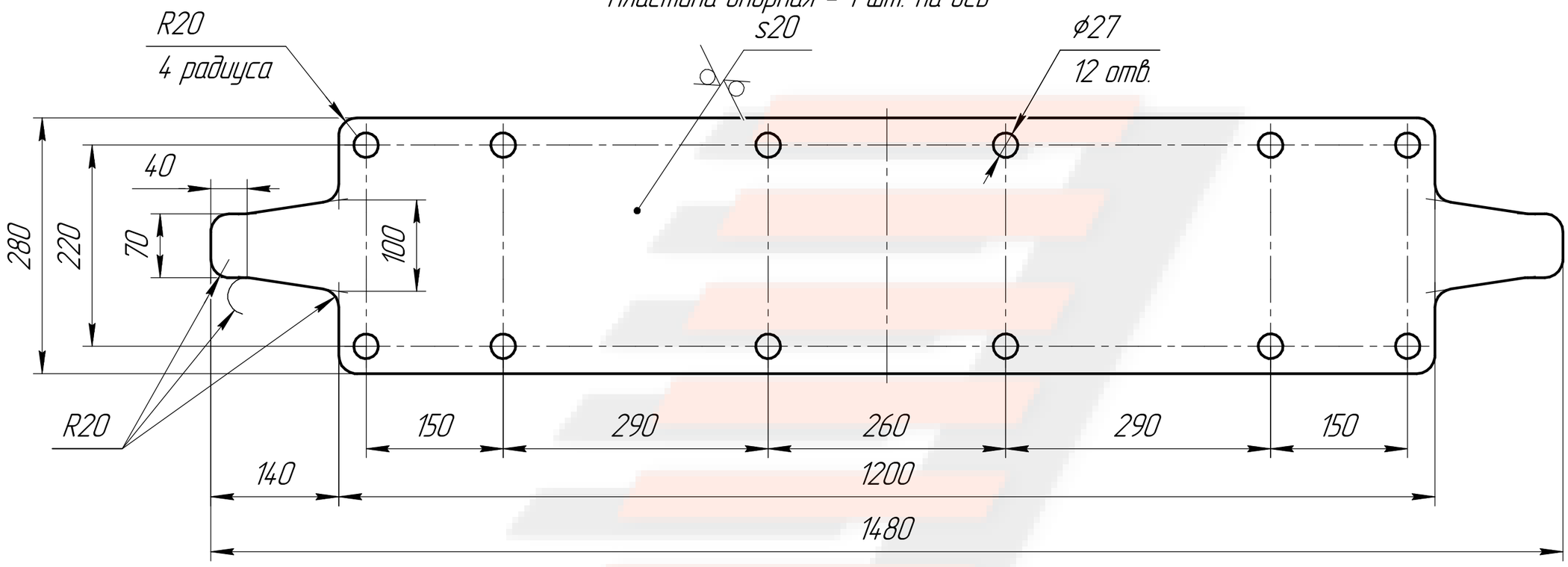
6. Ширина тормозных колодок 160 мм.

| ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ПОЛУОСЬ, кг | | | |
|---|---|---|---|
| 40 | 15 000 | 15 000 | 13 500 |
| 25 | 16 000 | 16 000 | 14 400 |
| км/ч | | | |

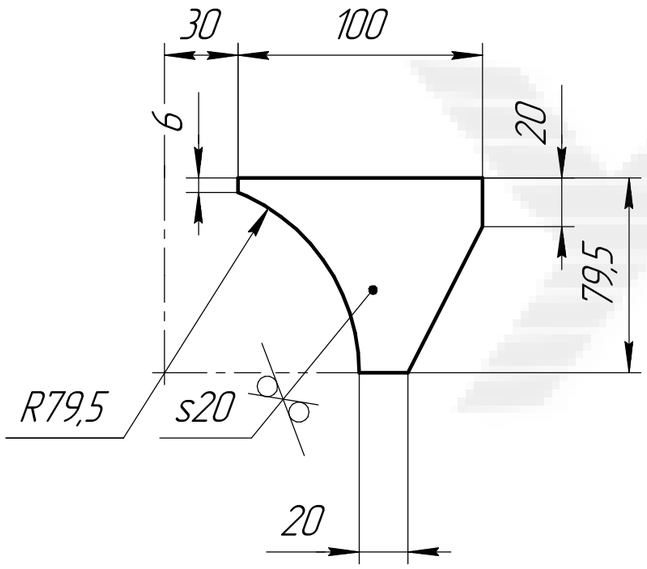
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | |
|---|---|
| Масса оси, кг | 516 |
| Колея, мм | 2 450 |

# УЗПТ 10.2450.001 А – Ось прицепа усиленная

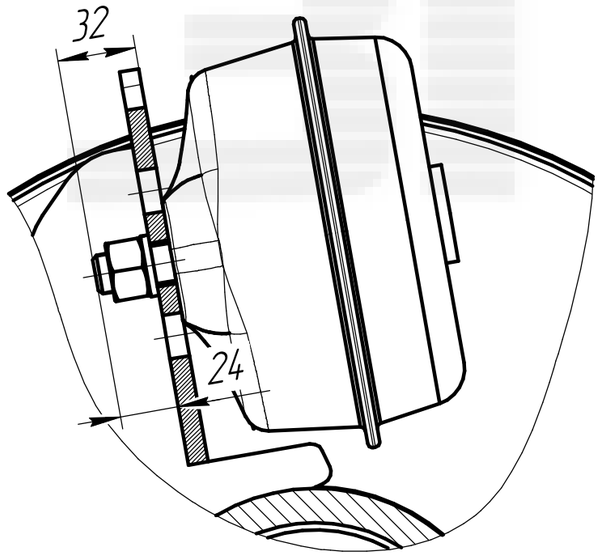
Пластина опорная – 1 шт. на ось




Косынка – 10 шт. на ось




A(1:2,5)(1)




B–B(1:2,5)(1)

